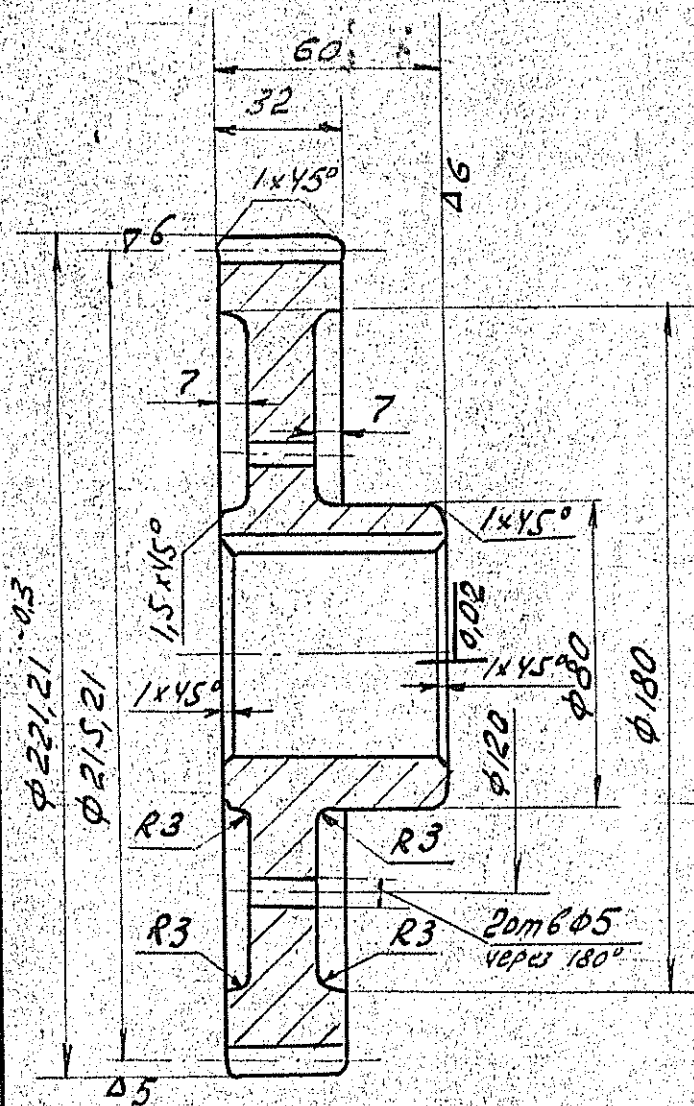
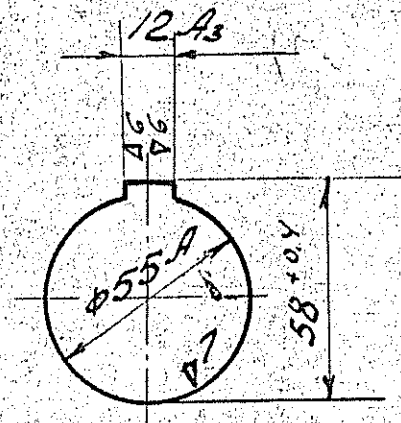


и 4 остальное



Модуль	3
Число зубьев	68
Угол профиля исходного контура	20°
Угол наклона зубьев	18°34'40"
Направление винтовой линии	левое
Длина общей нормали	78,61 ^{+0,12} _{-0,15}
Степень точности	7
Гарантированный боковой зазор	D
Допуск на конус измер. межцентровых осей на 1 зубе	0,028
Защелка дет. № 610-31-424	



Технические условия
1. Зубья кауты Rc 4248

Продольно-фрезерный станок	Модель 6610	м.б. 1:2
Фрезерная головка вертикальн. правая	610-31	
Шестерня	610-31-423	вес 6,7
Ст. 40х	Минск. станкозавод им. Ворошилова	

Сверло сверло